**全自动内镜清洗消毒机技术参数**

3.1全自动内镜清洗消毒机一台

3.2主机外形尺寸：宽≤900mm、深（前后尺寸）≤700mm、高≤940mm，洗消槽内尺寸：宽≤385mm、深（前后尺寸）≤505mm，须提供产品彩页尺寸佐证。

3.3消毒液储存箱容量≤24升；

3.4适酶储存箱容量≤3升；

3.5酒精储存箱容量≤3升；

3.6每个槽消毒液用量≤10升。

3.7整机外壳须钢板冲压喷塑和精准注塑成型而成。

3.8适酶用量：可按照使用需求自行设置每次酶液喷出容量；

3.9酒精用量：可依用户要求装机时设置自动喷射内镜管道并吹干；具备自动与手动酒精干燥。

3.10配备排水装置：须采用电动阀排水，非泵强制排水的方式

3.11配备测漏装置：全程实施测漏监控，漏气报警并自动排水；

3.12洗消槽结构：槽底部设计有支撑条，支撑条和洗消槽为同一种材料注塑成一体，让内镜可架空实现360度全方位洗消，避免内镜外表面贴身于洗消槽底部而出现洗消死角，造成洗消不合格。

3.13洗消槽质量要求：洗消槽和排水接头要同一种材料并注塑成一体，避免漏水和接缝产生二次污染。

3.14槽体接头拒绝用胶装配，须提供洗消槽和排水接头一体成型的实拍图佐证

3.15清洗消毒方式：镜子须全浸泡式循环清洗消毒，拒绝旋转喷淋清洗，须提供实拍图佐证

3.16清洗槽盖消毒：机盖采用凹面镜形设计，内凹面可与清洗剂和消毒剂充分接触，槽体内的液体具备全覆盖清洗槽盖内面及消毒，以避免交叉感染。

3.17清洗槽体的设计：必须有循环冲洗溢出水口，避免进水失控溢出，且能流动和不断更新进水而使内镜洗消更洁净，

3.18清洗槽盖的选材：采用一次注塑成型的耐磨、防碎裂的透明进口无毒ABS塑料，禁止采用玻璃盖材质，须提供清洗槽盖实拍图佐证

3.19具有自动记录和屏上显示提示消毒液使用次数，水滤芯、空气滤芯、消毒液使用的天数：

3.20使用戊二醛消毒液全程清洗消毒时间：戊二醛温度≥43℃时，消毒时间5分钟，全程≥10分钟：恒温≥23℃时，消毒时间10分钟，全程≥16分钟；须提供省级以上的《国家食品药品监督管理局》出具的检验报告佐证

3.21使用邻苯二甲醛消毒液全程清洗消毒时间：设置消毒液温度为23℃时，邻苯二甲醛消毒时间5分钟，全程≥10分钟：须提供《国家食品药品监督管理局》出具的检验报告佐证

3.22使用酸性氧化电位水消毒液全程清洗消毒时间：设置消毒液温度为23℃时，酸性氧化电位水消毒时间5分钟，全程≥10分钟：须提供《国家食品药品监督管理局》出具的检验报告佐证

3.23使用过氧乙酸消毒液全程清洗消毒时间：设置消毒液温度为23℃时，过氧乙酸消毒消毒时间5分钟，全程≥10分钟：须提供《国家食品药品监督管理局》出具的检验报告佐证

3.24彩色液晶显示屏可以在线显示消毒液的实时温度

3.25消毒质量保证：消毒液不足和机器有故障自动报警，并显示故障内容：

3.26恒温控制装置：温度没有达到要求，机器强制暂停启动：

3.27消毒液添加、排放：自吸、自排；

3.28自身消毒：采用消毒液可对机器内部全管道、腔体、内置无菌水过滤器等进行循环冲洗、浸泡消毒，可定期进行自身消毒或出现阳性病人时的自身消毒处理：一键式触摸启动

3.29具有5种清洗模式：普通，早，晚，自定义一，自定义二

3.30具备电动开盖和电动关盖功能，避免手动开盖、关盖后拿取内镜时产生二次污染。

3.31在洗消时，清洗槽槽内的注液、注气管首尾两端接头都可以完全被液体覆盖浸泡，符合院感要求，须提供注液、注气管首尾两端接头完全被液体覆盖浸泡的实拍图佐证

3.32打印要求：消毒完成，可自动打印清洗消毒的每个步骤名称和清洗时间、温度、打印清洗时间、备注项。

3.33机器用水经两道过滤，先经过外置不锈钢过滤器再经内置不锈钢外壳过滤器（0.22微米），拍实图佐证

3.34清洗过程中接头脱落自动报警提示功能

3.35内镜的注液、吹干监控：洗消工作中的注液、注气任意一个管道与内镜连接脱离时，洗消机自动报警。

3.36带15寸以上触摸控制平板电脑，平板电脑拥有功能：

1）可分别启动控制左、右槽的动行及修改左、右槽菜单参数；

2）也可自动记录储存每条内镜编号、洗消全程工作信息及对应的洗消操作人员的姓名，实时显示设备运行状态及相关参数；

3）自带追溯系统，可查询所有内镜编号、洗消全程工作信息及对应的洗消操作人员的姓名：

4）可通过无线发送到医院的打印机打印所有内镜编号、洗消全程工作信息及对应的洗消操作人员的姓名（打印记录为A4纸）。

5）可分别显示消毒液、水滤芯、空气滤的使用时间；

6）当消毒液、水滤芯、空气滤的使用时间达到限定值时应有告警提示；

7）洗消时，应有显示操作员、内镜编号、当前操作步骤、消毒液实时温度、消

毒液已使用时间；