**等离子双极电切电凝系统技术参数**

1、工作要求：220-240V，50/60Hz，1000VA；

2、等离子（生理盐水）最大输出功率：纯切≥200W、电凝≥100W；

3、高频频率：≥363KHZ；

4、射频输出最大峰值电压：≤480V；

5、电切冲洗液介质使用生理盐水；

6、电切热穿透深度在0.5mm以内；

7、开机自动识别、显示、设定电极/器械的输出功率，以达到最佳切割效果；

8、具有自动阻抗反馈系统；

9、具有故障识别、自动停机保护，完整故障代码系统；

10、系统通过人机对话的微机调控，智能自检，触摸电容主屏显示≥7寸。