**产品性能要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 一 | 输液分拣机（机械手型） | |
| 1、 | 信息链接 | 整套系统设备能够与HIS或PIVS管理软件信息对接和交互。 |
| ▲2、 | 核对应用 | 设备能够通过扫描核对和视觉核对装置将配置完毕出仓的溶媒识别核对后分拣至对应的病区储位。 |
| ▲3、 | 分拣储位 | 设备满足能够将溶媒分拣至不少于30个病区储位。整机模块化设计，支持后期储位升级。 |
| ▲4、 | 储位设置 | 分拣设备采用模块化设计，配置储位主体模块，储位主体模块为：双层环形柱体形状设计，每个单体模块不少于30个储位，每个储位的容积不少于15L。 |
| 5、 | 分拣连续性 | 设备的操作方式：采用连续不间断投放在分拣输入口的方式，传输装置无需物理分割。 |
| ▲6、 | 储位布置 | 为满足分拣效率目标，储位环绕机械手布置，每个储位主体模块不低于30个储位。 |
| 7、 | 分拣方向 | 分拣方向判定：操作人员放入待分拣溶媒时，核对系统自动判断该溶媒的分拣储位，通过左右分拣传输装置将该溶媒传输至指定的溶媒储位模块。 |
| ▲8 | 分拣方式 | 设备分拣方式为：储位主体模块配置可旋转360度的吸取式拣选机械手（非拨片转动方式）进行自动将溶媒投放至该溶媒匹配储位信息的储位中。 |
| 9 | 适用药品规格 | 分拣机能够支持分拣袋装和可立瓶装溶媒药品的分拣。 |
| ▲10 | 分拣效率 | 整机分拣的效率不低于：2500袋/小时。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| ▲11 | 分拣效果 | 静脉输液成品分拣机分拣功能正常， 应能准确按系统信息指令将输液袋分 拣到指定位置，连续50次无误。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| ▲12 | 感应效果 | 静脉输液成品分拣机入口感应装置感 应功能正常:感应到输液袋条码后正常传输分拣，否则退回输液袋。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| ▲13 | 电气运行稳定 | 电气元件的连接 应可靠，布线合理，连续处理50个处 方，保证起、制动无故障，所有指示灯能准确指示。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| ▲13 | 分拣核对 | 设备采用的分拣核对的方式：通过核对系统，判断传输过程中溶媒的储位信息，判断和核对后驱动机械手将溶媒抓取投入至匹配的储位。 |
| 14 | 操作提醒 | 分拣机交互系统具备各个储位分拣满筐的提醒。 |
| 15 | 回收功能 | 分拣机能够将未分拣的溶媒自动回收落筐。 |
| 16 | 分拣数据要求 | 设备能够将分拣结果数据进行备份留存，能够实施监控设备分拣的过程和结果。 |
| 17 | 设备清洁 | 设备能够将药筐拿离后，具备操作人员清洁和消毒的空间，整机外壳可打开清洁消毒。 |
| 18 | 设备保护 | 设备具备急停和保护装置。 |