**产品性能要求**

| 一、 | 全自动贴签机 | |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 功能要求 | 详细技术参数及要求 |
| 1 | 基本要求 | 自动接收医嘱信息，根据医嘱信息打印医嘱标签，系统可以自动识别溶媒的规格，并自动将标签贴附在正确的溶媒上。溶媒的包装形式包含软袋、可立袋等目前市场上常规的规格。系统可选择按主药、溶媒多种贴签规则模式。 |
| 2 | 设备组成 | 1、多个CCD视觉核对采集装置  2、多段式输送皮带  3、自动标签打印运动俯贴装置  4、溶媒投入口的自动导向基准调节装置、自动调节侧面夹紧导向装置、标签三个方向调整机构、扫描模块以及自动收纳溶媒装置；  5、多套人机交互的触摸屏，操作电脑。 |
| ▲3 | 核对装置 | 多套CCD视觉核对采集装置，其中包含双高清工业相机、双镜头，以及与之配套的两套光源。 |
| ▲4 | 核对贴签结果 | 视觉核对功能的输液贴签机通过视觉核对实时复核已贴签的溶媒，贴签准确率100%。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| 5 | 传输装置 | 多段式输送皮带，同时可以自动进行速度匹配，实现视觉的针对不同规格的溶媒实现上核对、下核对，满足不同的使用场景。 |
| 6 | 传输导向 | 传输装置配置按照溶媒外尺寸规格自动调节的加紧装置。 |
| ▲7 | 打印贴签方式 | “流水线“打印贴签运行方式，非上下“签章式”打印贴签方式。 |
| ▲8 | 操作显示 | 配置工业电脑、多套人机交互的触摸屏。 |
| 9 | 投入方式 | 根据溶媒包装形式、规格，投入口具有投入基准自动调整功能，自动调整溶媒放置基准线，降低对工作人员的要求，满足人员不间断投入溶媒的速度要求。 |
| 10 | 智能自动感应 | 只需将溶媒放置在相应位置，触发贴签过程，设备可自动进行全流程打印贴签操作。 |
| 11 | 适用溶媒 | 适用目前市场的所有可立袋、软袋规格，可以不同规格任意切换。 |
| 12 | 溶媒汇总归类 | 根据医嘱进行溶媒的自动汇总分类，可以适应当前溶媒包装规格大小，并能统计该次溶媒貼签数量，操作界面实时显示已贴、未贴数量。 |
| 13 | 贴标方式 | 采用俯贴方式，根据不同溶媒的特性，比如可立袋、小头软袋、大头软袋等，系统通过参数配置，自动调整标签打印模组的高度、贴标的动作流程、节拍，有效的贴附标签。 |
| 14 | 传输方式 | 采用多段输送方式，多段差速运动，自动分离溶媒之间的距离，投入口无需人为固定分离，确保贴标的精度以及效率。 |
| 15 | 定位方式 | 采用视觉定位溶媒在输送袋的位置，通过高精度编码器定位，实现高精度标签贴附，可以自由设定标签贴附在溶媒的具体位置，比如“氯化钠注射液”等关键字样，系统自动避让。 |
| ▲16 | 精度要求 | 打印纸尺寸偏差±0.2mm。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| 17 | 溶媒核对方式 | 系统可以满足至少双面视觉核对溶媒的规格，实现可立袋、软袋任意一面贴附标签的要求。 |
| ▲18 | 贴标速度 | 满足人工不间断投料要求，设备整体贴签速度不低于2200袋/小时。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| 19 | 标签整理方式 | 可以三面整理标签，最大程度调整标签与溶媒的粘合度，分别是标签正上面、左右侧面，根据溶媒的包装形式、规格，系统可以自动选择左右侧面的整理机构是否工作，并且不妨碍溶媒的自由通行。 |
| ▲20 | 连续打印贴签 | 输液贴签机打印功能正常，应能打印 所设定的信息，连续10次无误。应能在输 液袋指定范围内贴上已打印好的标签，连续10次无误。连续处理50个处方，保证起、制动无故障，所有指示 灯能准确指示。（提供地市级质量检测机构出具的检测报告扫描件加盖红章，原件备查） |
| 21 | 成品复核方式 | 高速自动读取一维/二维码，获取标签是否贴附在溶媒上，同时同步至系统。 |
| 22 | 语音提醒 | 切换溶媒、缺纸等状态下，可以通过语音提醒工作人员。 |
| 23 | 标签特性 | 使用可移除标签。 |