**医用臭氧治疗仪技术参数**

1.电源电压：AC 220V 50Hz

2.输入氧气压力：100-150kPa

3.功 率：150VA

4.输出臭氧浓度：5-80mg/L

5.保 险 丝：T2AL250V

6.臭氧水混合罐容积：500mL

7.工作温度：＋5℃-＋40℃

8.臭氧水浓度：≥30mg/L

9.相对湿度：30-80%（无冷凝）

10.输入氧气流量范围：0.5-1.5Ｌ/Min

11.浓度显示误差：≤5%（最大浓度）

12.双触彩色触摸屏，纯中文界面，各种操作手指点触即可实现，制取浓度以0.1mg/L作为显示单位，浓度精确度高。

13.具备温度传感器、浓度传感器，确保设备在安全合理状况下运作。

14.具备完善的报警系统，包括温度超限报警、浓度监测仪灯管失效报警功能。

15.开机、关机时自动消毒，自动冲洗内部管路功能，确保产生臭氧的纯度。

16.臭氧发生器，采用铁合金基板和陶瓷平板沿面放电技术，高效长寿命。

17.紫外光臭氧浓度传感器，浓度值精确稳定。

18.Silicon Lab单片机运行控制系统，质量和稳定性超强。

19.浓度自动校准:运行中按照一定时间间隔自动进行浓度校准，保证浓度时时准确性。

20.智能按压取气: 用注射器取臭氧气体时只需轻轻一按即可自动取气。

21.臭氧水制备系统采用高效混合技术，臭氧水浓度更高 (≥30mg/L)，半衰期是普通曝气法的10倍以上。

22.臭氧水浓度检测采用美国进口铂金电极传感器，臭氧水浓度实时显示，确保显示数值真实、有效。

23.双出水口，注射用水使用按压取水口，与空气隔绝，避免污染；冲洗用水时内置水泵，打开阀门开关，出水迅速。