高频电刀：

1.标配10个刀头，刀头与手柄能拆卸，可以独立地灵活更换电刀头。

2.工作特性：采用单极模式双端扭技术。背板上的电源开关ON/OFF。

3.输出功率控制按钮：设置1－10 档次。

4.电凝控制按钮：设置1－10  档次。

5.防火的单一脚踏开关，黄色指示灯和高频信号的蜂鸣音（1米外不低于65dB）。

6.电源电压：115V AC/230V AC

7.频率：50~60Hz；

8.功率消耗：170VA to 230VAC

9.输出功率： 30W

10.特征阻抗：600Ω；

11.输出阻抗范围：100Ω～2KΩ，

12.输出频率：1.2MHz±0.2MHz；

13.切割和电凝设置：1～10；

14.输出电压： 650V PP P=10,W =1；

15.工作温度：10～40℃；

16.工作相对湿度：30～75%贮存/运输温度：-40～+70℃；贮存相对湿度：10～100% 。

17.泄漏电流型：BF

18.电流等级：I

19.高频输出型：波动（高频隔离地面）

20.操作模式：间歇式操作：5 周期，10分钟待机。