

自动煎煮机参数与性能

规格及参数：

- *1、煎药锅容量：5000ml
- 2、煎药锅数量：10 个
- 3、一次煎药量：1~5 付（可同时处理 10 个中药处方）
- 4、煎药锅尺寸：Φ190×200mm
- 5、额定电压：220V±10%,50/60HZ
- *6、总 功 率：10000W
- 7、煎药锅的功率：武火 1000W 文火 500W
- 8、煎药时间设定：武火时间：1—99 分钟、文火时间：1—99 分钟
- 9、工作方式： 电脑程序控制，武火、文火自动转换，单锅控制，根据需要选择工作锅数；
- 10、整机材料： 不锈钢

性能：

1、程序控制

电脑程序控制，可控硅作为主控回路，无触点无噪音故障率低，安全可靠；文火武火自动转换，时间设定范围 1-99 分钟，可根据药性自行设定煎药时间，转换和结束时有蜂鸣器报警。

2、保护装置

锅底温度设置自动断电，防干烧；加热盘采用特制黑金板材加包优质铝材、内置经高温回火的加热管，三层保护防化功能，比普通铝材加热盘表面熔点高出 200 度。具有熔点高、升温快、耐高温、防老化、寿命长、效能高、节约能源等优点。

3、中药煎煮锅

采用专业开模设计的煎煮锅，容量 5L，“倒凸型”设计，防止药液外溢，设有药渣挡板以及滤孔，无需二次过滤。

配置清单

序号	名称	数量
1	煎药锅（5L）	10 个
2	电源总开关	1 个
3	电控总成	1 组
4	加热盘	10 个
5	移动脚轮	4 个

液体包装机参数与配置清单

产品特点：

- 1. 本产品具有包装速度快、包装平整等特点。
- 2. 变量式包装，容量按需调整，灵活包装容量精准。
- 3. 机体及主要部件均采用 SUS304 材质制作，具有耐腐蚀性、耐用性、美观性等优点。
- ★4. 采用 30L 大容量储液罐，提高生产效率。
- ★5. 储液罐内配有杀菌加热器，可进行快速加热杀菌处理。
- 6. 机头采用业内领先的四段轴设计，增强包装袋粘合效果。
- ★7. 具有辊轴手动操控正反转功能，便于安装包装带和排除故障。
- 8. 数码电子操作面板，操作简单、精准、效率高。故障发生时通过自我诊断功能显示故障码，可直观判断故障原因。
- 9. 储液罐进出口配有过滤网，降低残渣堵塞机器的概率。
- 10. 本机可以多台微压煎药机（抽出机）配合使用，高效快捷。

技术参数：

- ★ 1. 容量（L）：30L（玻璃桶容量及卫生容器）
- 2. 电源：单相 AC220V/50~60Hz
- 3. 功率(kw)：2.5
- ★4. 包装方式：四段轴、四面封
- 5. 包装容量：调节范围（50-300ml）
- ★ 6. 包装尺寸（mm）：100*（100-300mm）
- 7. 包装速度：12 袋/min 标准袋

8. 配置清单

序号	名称	数量
1	储液桶（30L）	1 个
2	电控总成	1 组
3	移动轮	4 个
4	填充阀门	1 个
5	排水阀门	1 个
6	包装机头	1 套

常压煎药包装机技术参数

一、规格及参数

产品名称/型号	常压煎药包装机	
包装能力	袋/min	5-10
制袋尺寸	mm	(85-195)*100
袋装容量	ml	50-250
储液桶	ml	20000*3
额定电压	V	220V±10%, 50/60HZ
热合功率	W	800
煎药功率	W	1800*3
总功率	W	6250

二、性能及特征

- 1、常压煎药遵循传统，先煎后下包煎烔化，满足各种处方不同的煎药方式
- 2、煎药、包装功能合为一体的最优化设计，操作方便省时省力
- 3、采用优质的高硼硅玻璃筒和 304 不锈钢加热底座，可视煎药过程
- 4、控制电板强弱电分离，保障安全，火力程控武火，文火自动转换
- 5、药渣二次过滤装置，可避免附绒毛药物脱落混入药液中
- 6、防干烧功能，加热盘稳定过高时紧急停机，自动蜂鸣报警提示
- 7、全新包装机头无漏液和溶化包装袋，包装系统保持恒温节约用电
- 8、容量可调 50-250（毫升/袋）精准包装或自动计量均分包装
- 9、纯不锈钢箱体，经久耐用，装有 4 个带刹车的万向轮，利于移动
- 10、产品通过 ISO9001 质量管理体系认证，符合相关标准

配置清单

序号	名称	数量
1	煎药锅（20000ml）	3 个
2	过滤网筒（20000ml）	3 个
3	电控总成	1 组
4	电源总开关	1 个
5	脚轮	4 个
6	包装机头	1 组
7	备用阀门	1 个
8	填充主阀门	3 个